

SERGIANI spa

Via G. Pascoli 42 - 47852 Cerasolo Ausa - Rimini - Italy

Tel. +39/0541/759029 - Fax +39/0541/759722

www.sergiani.it - info@sergiani.it

A company of SCM GROUP



SM strettoi per infissi SM Frame presses



Alta Tecnologia
nei Sistemi di Pressatura
High Technology
for Pressing Systems

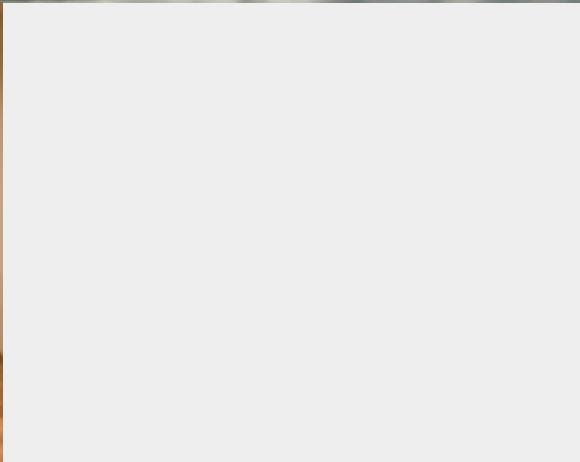
 **SERGIANI**
Leopolda

Dall'artigiano alla grande industria del serramento
From the small joinery to the window production plant

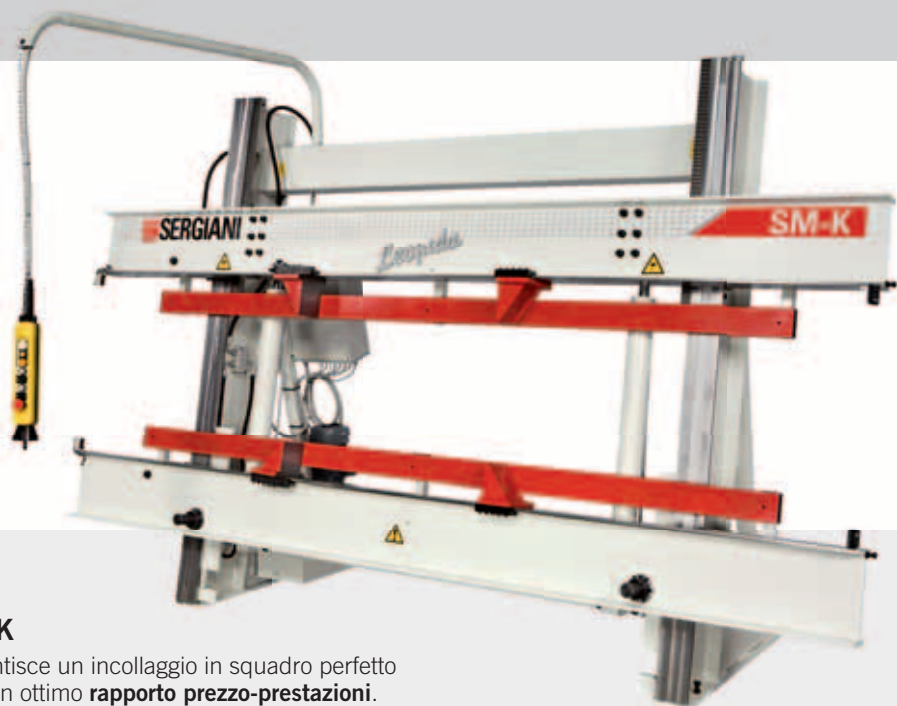


Gli strettoli SM di SERGIANI stringono e incollano ogni tipologia di infisso: finestre, persiane, scuroni, porte in massello e antoni in legno.

Sergiani's LEOPIDA SM frame presses press and glue any kind of window system: windows, slatted shutters, shutters and solid wood doors.



Strettoi SM: una gamma completa di soluzioni



SM-K

Garantisce un incollaggio in squadra perfetto con un ottimo **rapporto prezzo-prestazioni**.

Guarantees bonding in perfect squareness with **excellent price-performance ratio**.



SM SUPER

Tramite il suo **schermo touch screen**, permette di programmare e controllare con **PLC** tutti i parametri di funzionamento della macchina.

Through its **touch screen control**, allows to program and control via **PLC** all the functioning parameters of the machine.

The FM frame presses complete range



SM

Per chi ha esigenze di **elevata potenza** abbinata ad alte performance di incollaggio.

For those who have **high power need** combined to high glueing performance.



SM CNC

Grazie al controllo **PLC-PC**, gestisce il funzionamento della macchina e in particolare **3 assi** che garantiscono il **perfetto parallelismo** della trave di spinta e delle squadrette laterali.

Thanks to its **PLC-PC**, handles the machine operations and in particular the **3 axis** which guarantee **perfect parallelism** of the pressing beam and of the side fences.





Strettoi SM, garanzia di:

- **Infissi in squadra perfetto**
- **Robustezza**
- **Ergonomicità**
- **Soluzioni personalizzate**

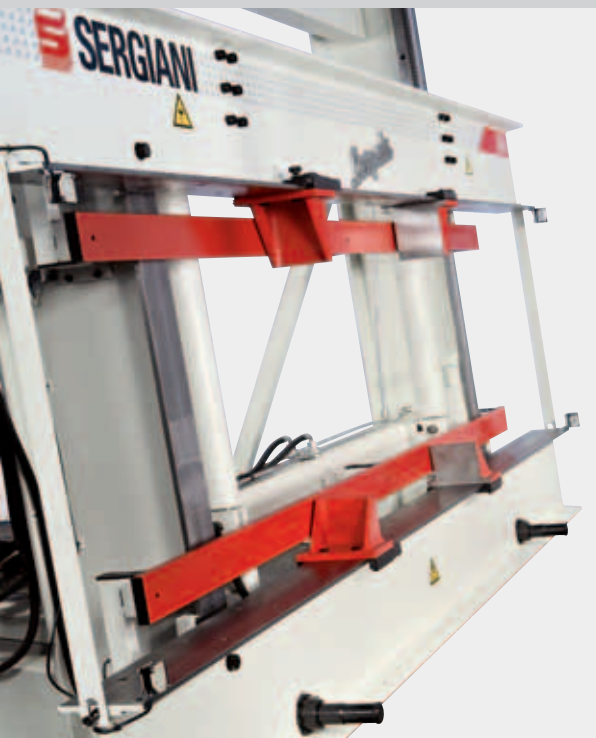
SM frame presses are guaranteed for:

- **Perfect window squareness**
- **Sturdyness**
- **Ergonomicity**
- **Custom solutions**



Performance di alto livello

High performance



STRUTTURA

Gli strettoli SM di Sergiani hanno una struttura in normal profili che garantisce un'elevata **resistenza** e **rigidezza**. **I due montanti e i cilindri verticali sono in posizione interna per limitare flessioni delle travi di spinta e garantire quindi un incollaggio dell'infisso in squadra perfetto.** Le superfici di appoggio e scorrimento delle travi di spinta e i cilindri sono accuratamente lavorate su centri di lavoro a CNC.

STRUCTURE

Sergiani's SM frame presses have a structure in "normal beams" which guarantees **high resistance and rigidity**. **The two uprights and the vertical cylinders are in internal position** to avoid bending of the pressing beams, so to guarantee a perfectly squared bonding. The support and sliding surfaces of the pressing beams and the cylinders are accurately machined on CNC work centres.

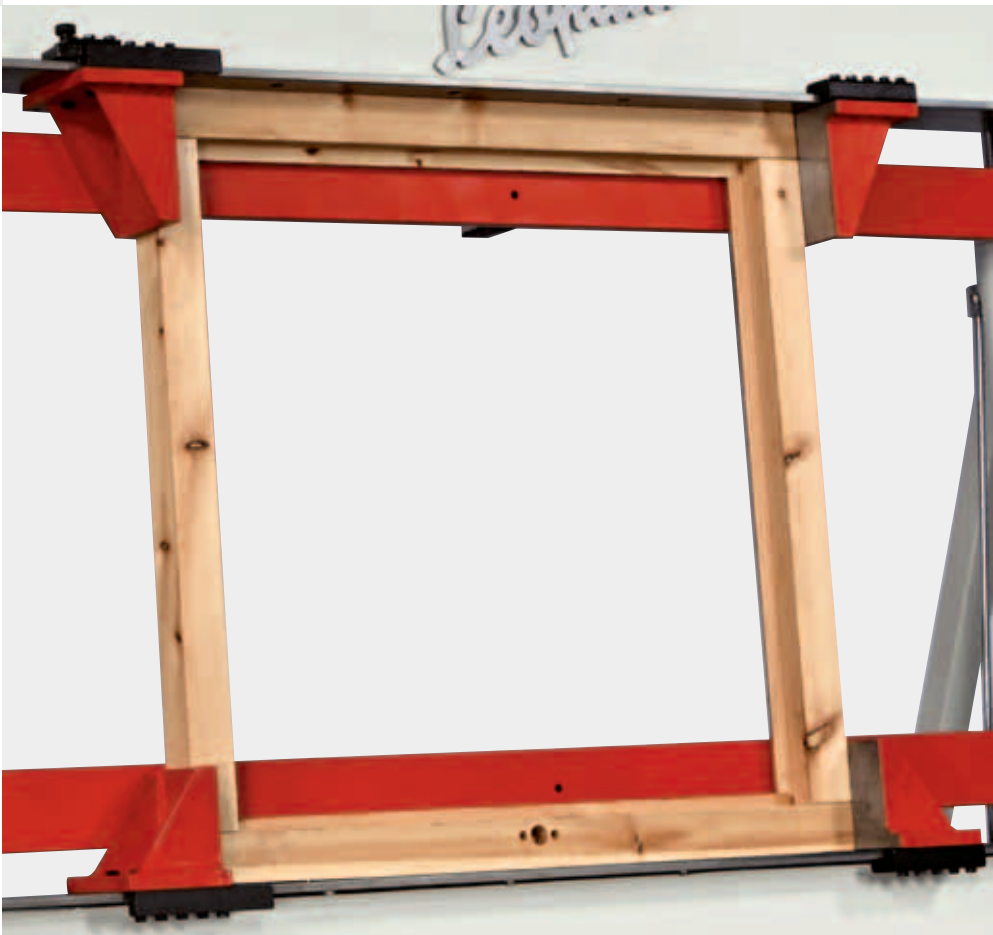


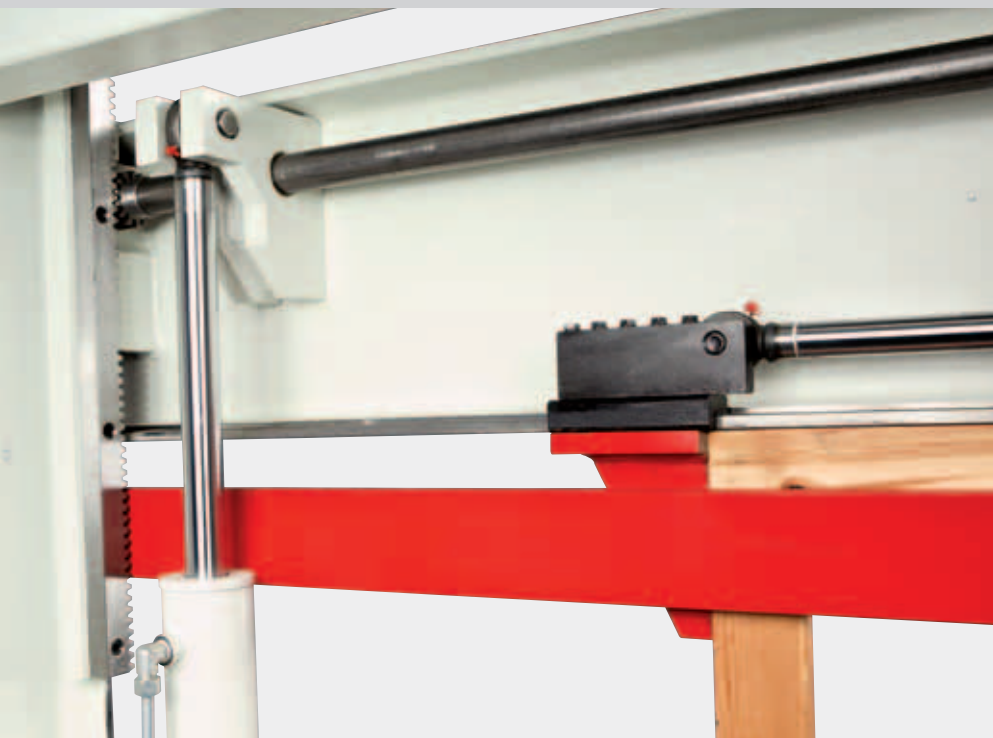
GRUPPI DI SPINTA ORIZZONTALI

Le squadrette di spinta orizzontale scorrono su guide fresate a CNC per garantire una perfetta perpendicolarità e sono movimentate in automatico con **cilindri a lunga corsa**. Le squadre di contrasto possono essere posizionate a diverse quote orizzontali, a seconda delle dimensioni dell'infisso, con un rapido sgancio manuale. Le quattro squadrette laterali sono progettate per permettere una **facile manutenzione**.

HORIZONTAL PRESSING GROUPS

The horizontal pressing side fences on CNC machines guides to guarantee a perfect perpendicularity and they are automatically moved by **long stroke pistons**. The opposing fences can be fixed at different horizontal position, based on the window dimensions, using a manual quick release device. The 4 side fences are designed to allow for **easy maintenance**.





TRAVE DI SPINTA SUPERIORE

La robusta trave superiore viene movimentata da cilindri idraulici a **lunga corsa**, due pignoni su solide cremagliere garantiscono il movimento in **perfetto parallelismo**.

UPPER PRESSING BEAM

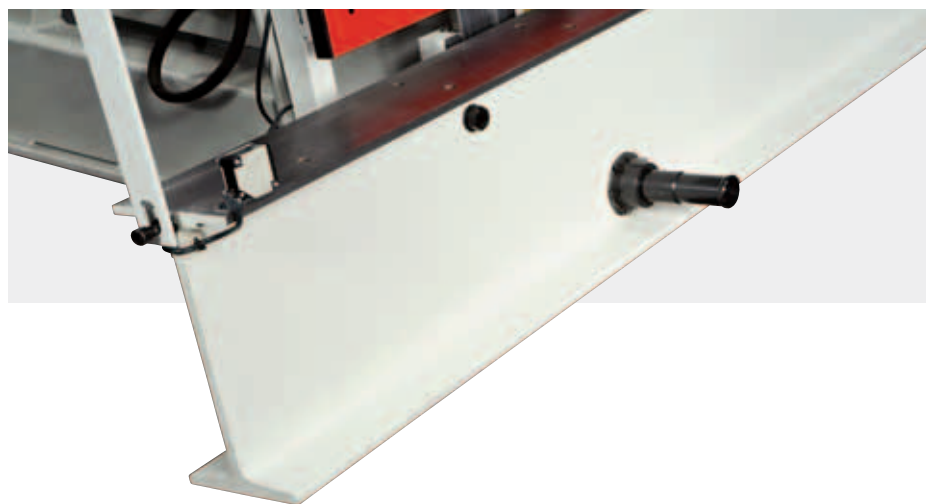
The robust upper pressing beam is actioned by **long stroke hydraulic cylinders** with two rack and pinions guaranteeing a **parallel movement**.

TRAVE DI SPINTA INFERIORE

La trave inferiore può essere **posizionata a diverse altezze** per consentire l'incollaggio di infissi di ogni dimensione. La trave inferiore viene posizionata su **riferimenti lavorati a CNC** che garantiscono un perfetto parallelismo con la trave superiore. Per una maggiore sicurezza, il bloccaggio meccanico è dotato di molla di richiamo. Il movimento di entrambe le travi avviene su piste lavorate a CNC dove scorrono pattini protetti da **materiale antifrizione** che evita l'usura e mantiene una perfetta scorrevolezza nel tempo.

LOWER PRESSING BEAM

The lower beam can be **positioned at different heights** to allow the glueing of different windows size. The lower beam is positioned on **reference stops CNC machined** which guarantee parallelism with the upper beam. For an increased safety, the mechanical locking is assisted by a return spring. The movement of both beams is performed on CNC machined guides where the sliding skates are protected by **frictionless material** which eliminates wear and maintain a perfect smooth run over time.



Performance di alto livello

High performance

CILINDRI IDRAULICI

I cilindri montati sugli strettoidi Sergiani sono realizzati con un tubo di grosso spessore, privo di saldature e sono sottoposti a trattamento di normalizzazione termica, per eliminare eventuali tensioni interne. Per aumentarne le prestazioni, lo stelo in acciaio legato, viene **cromato a forte spessore**, rettificato e controllato nelle tolleranze dimensionali. Per garantire la durata nel tempo delle guarnizioni e delle parti meccaniche, i cilindri hanno agganci oscillanti che consentono "disassamenti", mantenendo comunque un elevato grado di rigidità e una tenuta perfetta. I cilindri verticali e orizzontali sono posizionati posteriormente alle travi di spinta, per consentire una maggiore **versatilità, sicurezza ed ergonomia**.

HYDRAULIC CYLINDERS

The cylinders installed on Sergiani frame presses are made with high thickness weldless tubes and have been subject to thermic normalization treatment, so to eliminate potential internal tensions.

To increase the performance, the alloy steel stem is **high thickness chromed**, rectified and tolerances controlled in its dimensions. Furthermore, to guarantee the life of gaskets and mechanical parts over time, the cylinders have oscillating coupling which allow for out of axis, yet maintaining a high level of rigidity and a perfect hold.

The vertical and horizontal cylinders are positioned behind the pressing beams to allow higher **versatility, safety and ergonomics**.



GRUPPO IDRAULICO

Gruppo idraulico e centralina sono posizionati posteriormente con **facile accesso** per la manutenzione.

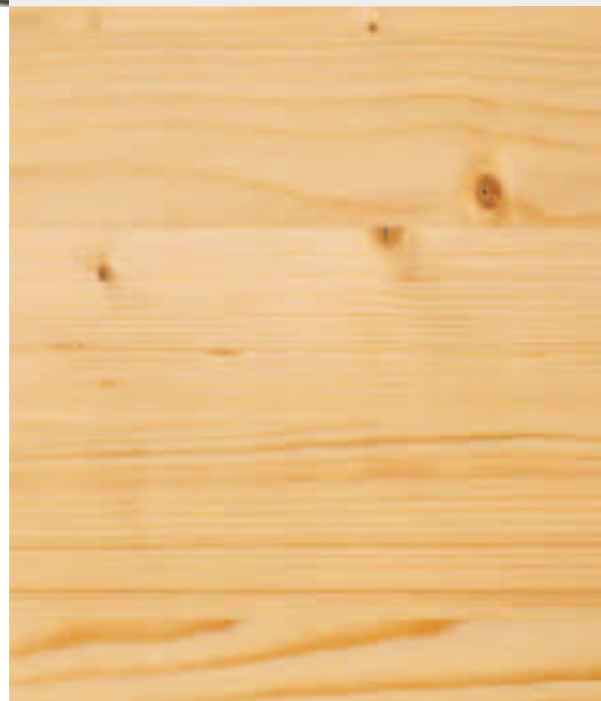
Gli strettoidi SM possono essere dotati di strumento digitale o analogico per impostare la spinta di serraggio. La pressione è uniformemente distribuita da un circuito idraulico opportunamente dimensionato, con la garanzia di un **perfetto equilibrio di pressione**.

HYDRAULIC GROUP

Hydraulic group and control board are placed in the back of the press with **easy access** for maintenance.

The frame press can be supplied with digital or analogic device to set the clamping pressure.

Pressure is uniformly distributed by an hydraulic circuit properly sized, with the warranty of a **perfect pressing balance**.



Sicurezza
Safety



SERGIANI da sempre pone grande attenzione alla messa in sicurezza delle proprie macchine.

Gli strettoli SM sono infatti dotati di **fotocellule** poste sulle travi di spinta, sia superiore che inferiore, che evitano eventuali danni all'operatore causati dagli elementi mobili della macchina.

Gli strettoli SM di SERGIANI sono conformi alle normative CE/392 ed elettriche 2006-95-EC.

Sergiani has always placed the utmost attention to safety on its machinery.

The SM frame presses are equipped with **fotocells** positioned on the pressing beams, both upper and lower, which eliminate potential damages to the operator due to the mobile parts of the machinery.

Sergiani's SM frame presses are conforming with CE/392 and 2006-95-EC electrical norms.



SM K



SM K garantisce un incollaggio in squadra perfetto con un ottimo **rapporto prezzo prestazioni**.

La trave di spinta inferiore è posizionabile a **tre diverse altezze** e, per una maggiore sicurezza, il bloccaggio meccanico è dotato di **molla di richiamo**.

SM K è disponibile in due dimensioni: da 3000x1700mm e da 3000x2000 mm.

SM K guarantees bonding in perfect squareness within an **excellent price-performance ration**.

The lower pressing beam can be positioned **at three different heights** and, for higher safety, the mechanical stops are supplemented by a **return spring**.

SM K is available in two dimensions: 3000x1700mm and 3000x2000mm.

SM K - Dati tecnici

SM K - Technical data

			30-17	30-20
Dimensioni max utili	Max useful dimensions	mm	3000 x 1700	3000 x 2000
Dimensioni min utili	Min useful dimensions	mm	250 x 340	250 x 340
Corsa pistoni verticali	Vertical pistons stroke	mm	800	1100
Corsa pistoni orizzontali	Horizontal pistons stroke	mm	1200	1200
Massima spinta verticale	Max vertical thrust	kg	8000	8000
Massima spinta orizzontale	Max horizontal thrust	kg	3000	3000
Altezza di lavoro	Working height	mm	340-640-940	340-640-940

OPTIONAL

PULSANTIERA PENSILE

Per una **migliore ergonomia**, la macchina può essere dotata di pulsantiera pensile dalla quale possono essere eseguiti, tramite elettrovalvola, tutti i comandi della macchina.

TRAVERSA INTERMEDIA DI SPINTA

Per esigenze particolari, soprattutto per stringere correttamente **telai con montanti intermedi**, SM K può essere dotato di una traversa intermedia di spinta, completa di cilindro idraulico e squadra di riscontro.

SUPERFICIE DI LAVORO "TEFLONATA"

Per una facile manutenzione e pulizia, SM K può montare travi di spinta con superfici di lavoro "teflonate", ovvero dotate di speciale pellicola di **protezione antiaderente alla colla**.

DISPOSITIVO PER PERSIANE CON STECCHE A PASSO FISSO

OPTIONAL

PENDANT PUSH-BUTTON STRIP

For **improved ergonomics**, the machinery can be supplied with suspended control board. Thanks to an electro-valve all the actioning of the machinery can be achieved from the suspended control.

INTERMEDIATE PRESSING BEAM

For particular needs, especially to correctly press **frames with central stile**, SM K can be supplied with an intermediate pressing beam, complete of hydraulic cylinder and counter fence.

TEFLON™ COATED WORKING SURFACE

For maintenance and cleaning ease, SM K can be supplied with pressing beams with Teflon coated working surfaces. These surfaces are covered by a special **protecting film which is stick-resistant to glue**.

BAR FOR SHUTTERS

SM



SM, per chi ha esigenze di **elevata potenza** abbinata ad alte performance di incollaggio. La trave di spinta inferiore è posizionabile a **tre diverse altezze** e, per una maggiore sicurezza, il bloccaggio meccanico è dotato di **molla di richiamo**.

SM è disponibile in tre dimensioni: da 3000x1700 mm, 3000x2000 mm, 3500x2000 mm.

SM is for those with **high power needs** coupled to high bonding performance.

The lower pressing beam can be positioned at **three different heights** and, for higher safety, the mechanical stops are supplemented by a **return spring**.

SM is available in three different dimensions: 3000x1700mm, 3000x2000mm and 3500x2000mm.

SM - Dati tecnici	SM - Technical data			
		30-17	30-20	35-20
Dimensioni max utili	Max useful dimensions	mm 3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2000
Dimensioni min utili	Min useful dimensions	mm 250 x 340	250 x 340	250 x 340
Corsa pistoni verticali	Vertical pistons stroke	mm 800	1100	1100
Corsa pistoni orizzontali	Horizontal pistons stroke	mm 1200	1200	1450
Massima spinta verticale	Max vertical thrust	kg 11500	11500	11500
Massima spinta orizzontale	Max horizontal thrust	kg 4000	4000	4000
Altezza di lavoro	Working height	mm 380-680-980	380-680-980	380-680-980

OPTIONAL

TRAVERSA INTERMEDIA DI SPINTA

Per esigenze particolari, soprattutto per stringere correttamente **telai con montanti intermedi**, SM può essere dotato di una traversa intermedia di spinta, completa di cilindro idraulico e squadra di riscontro.

SUPERFICIE DI LAVORO "TEFLONATA"

Per una facile manutenzione e pulizia, SM può montare travi di spinta con superfici di lavoro "teflonate", ovvero dotate di speciale pellicola di **protezione antiaderente alla colla**.

DISPOSITIVI PER PERSIANE A PASSO FISSO O A PASSO VARIABILE

SECONDO MANOMETRO A CONTATTI ELETTRICI

OPTIONAL

INTERMEDIATE PRESSING BEAM

For particular needs, especially to correctly press **frames with central stile**, SM can be supplied with an intermediate pressing beam, complete of hydraulic cylinder and counter fence.

TEFLON™ COATED WORKING SURFACE

For maintenance and cleaning ease, SM can be supplied with pressing beams with Teflon coated working surfaces. These surfaces are covered by a special **protecting film which is stick-resistant to glue**.

SLATTED SHUTTERS DEVICE FOR FIXED OR ADJUSTABLE PITCH

SECOND PRESSURE GAUGE WITH ELECTRIC CONTACTS



SM SUPER - Dati tecnici

SM SUPER - Technical data

			30-17	30-20	35-20
Dimensioni max utili	Max useful dimensions	mm	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2000
Dimensioni min utili	Min useful dimensions	mm	250 x 340	250 x 340	250 x 340
Corsa pistoni verticali	Vertical pistons stroke	mm	800	1100	1100
Corsa pistoni orizzontali	Horizontal pistons stroke	mm	1200	1200	1450
Massima spinta verticale	Max vertical thrust	kg	11500	11500	11500
Massima spinta orizzontale	Max horizontal thrust	kg	4000	4000	4000
Altezza di lavoro	Working height	mm	380-680-980	380-680-980	380-680-980

SM SUPER

SM SUPER tramite il suo **schermo touch screen**, permette di programmare e controllare con **PLC** tutti i parametri di funzionamento della macchina. Con SM SUPER si può lavorare in manuale, semi automatico e automatico. SM SUPER è anche in grado di **assemblare infissi prefiniti**, utilizzando un ciclo di apertura dedicato e a pressione ridotta.

La chiusura della **trave di spinta superiore** può funzionare sia in continuo sia ad **impulsi** e può essere comandata sia dalla pulsantiera pensile che dall'**interruttore a pedale** in dotazione. La trave di spinta inferiore è posizionabile a **tre diverse altezze** e, per una maggiore sicurezza, il bloccaggio meccanico è dotato di molla di richiamo. SM SUPER è disponibile in tre dimensioni: da 3000x1700 mm, 3000x2000 mm, 3500x2000 mm.

SM Super thanks to its **touch screen** allows to program and control via **PLC** all the working parameters of the machine.

With SM Super it is possible to work in "manual" "semi-automatic" and "automatic". SM Super is also capable of **assembling prefinished windows**, using a dedicated cycle and at reduced pressure. The closing of the **upper pressing beam** can work either continually or **step by step** and can be controlled both from the pendant push-button strip or by foot switch.

The lower pressing bar can be positioned at **three different levels** and, for higher safety, the mechanical stops is supplied of return spring.

SM Super is available in three dimensions: 3000x1700mm, 3000x2000mm and 3500x2000mm.



OPTIONAL

DISPOSITIVO DI PREASSEMBLAGGIO

Un sistema con otto cilindri pneumatici trattiene in posizione i componenti del telaio in attesa della pressata. L'inserimento dell'ultimo pezzo attiva la sequenza di serraggio in automatico. Con questo dispositivo si evita il preassemblaggio manuale a terra.

SBLOCCO AUTOMATICO DELLA TRAVE INFERIORE

Per velocizzare lo spostamento della trave di spinta inferiore, lo strettoio può essere dotato di un dispositivo di blocco/sblocco pneumatico attivabile dal quadro comandi.

DISPOSITIVI PER PERSIANE

Disponibile a **passo fisso** oppure a **passo variabile**.

TRAVERSA INTERMEDIA DI SPINTA

Per esigenze particolari, soprattutto per stringere correttamente **telai con montanti intermedi**, SM SUPER può essere dotato di una traversa intermedia di spinta, completa di cilindro idraulico e squadra di riscontro.

SUPERFICIE DI LAVORO "TEFLONATA"

Per una facile manutenzione e pulizia, SM SUPER può montare travi di spinta con superfici di lavoro "teflonate", ovvero dotate di speciale pellicola di **protezione antiaderente alla colla**.

LETTURA PEZZO IN AUTOMATICO

Tramite fotocellule, precisione e sicurezza garantite.

OPTIONAL

PREASSEMBLY DEVICE

A system with eight pneumatic cylinders holds the pieces in place before they are pressed together. The insertion of the last piece activates the automatic pressing sequence. With this device the manual preassembly is eliminated.

AUTOMATIC UNLOCK OF THE LOWER BEAM

To speed up the movement of the lower pressing beam, the frame press can be supplied with a pneumatic unlock device activated from the control panel.

SLATTED SHUTTERS DEVICE FOR FIXED OR ADJUSTABLE PITCH

INTERMEDIATE PRESSING BEAM

For special needs, especially for correctly pressing **frames with intermediate stile**, SM Super can be supplied with an intermediate pressing beam, complete of hydraulic cylinder and counter fence.

TEFLON COATED WORKING SURFACE

For maintenance and cleaning ease, SM Super can be produced with pressing beams with Teflon coated working surfaces. These surfaces are covered by a special **protecting film which is stick-resistant to glue**.

AUTOMATIC WORKPIECE READING

Through photocells, precision and safety guaranteed.



SM CNC - Dati tecnici	SM CNC - Technical data			
		30-17	30-20	35-20
Dimensioni max utili	Max useful dimensions	mm 3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2000
Dimensioni min utili	Min useful dimensions	mm 250 x 340	250 x 340	250 x 340
Corsa pistoni verticali	Vertical pistons stroke	mm 800	1100	1100
Corsa pistoni orizzontali	Horizontal pistons stroke	mm 1200	1200	1450
Massima spinta verticale	Max vertical thrust	kg 11500	11500	11500
Massima spinta orizzontale	Max horizontal thrust	kg 4000	4000	4000
Altezza di lavoro	Working height	mm 380-680-980	380-680-980	380-680-980

SM CNC

SM CNC, grazie al controllo **PLC-PC** in touch screen, gestisce tutti i parametri di funzionamento della macchina e in particolare **3 assi** che garantiscono il **perfetto parallelismo della trave di spinta e delle squadre**.

Con SM CNC si può lavorare in manuale, semi automatico e automatico.

SM CNC è anche in grado di **assemblare infissi prefiniti**, utilizzando un ciclo di apertura dedicato e a pressione ridotta.

Il funzionamento a controllo numerico inoltre permette:

- Impostazione pressioni orizzontale e verticale
- Impostazione e visualizzazione del tempo di pressata e sua eventuale esclusione
- Ciclo apertura per telai pre-finiti
- Controllo planarità traversa superiore
- Posizionamento automatico in verticale ed orizzontale
- Diagnostica
- Ricette (memorizzazione programmi di lavoro).

La chiusura della **trave di spinta superiore** può funzionare sia in continuo sia ad **impulsi** e può essere comandata sia dalla pulsantiera pensile che dall'**interruttore a pedale** in dotazione.

La trave di spinta inferiore è posizionabile a **tre diverse altezze** e, per una maggiore sicurezza, il bloccaggio meccanico è dotato di **molla di richiamo**.

SM CNC, thanks to the **PLC-PC** touch screen control, manages all the machinery working parameters and in particular the **three axis** which manage the **perfect parallelism of the pressing beam and the clamps**. With SM CNC it is possible to work in "manual", "semi-automatic" and "automatic". SM CNC is also capable of **assembling prefinished windows**, using a dedicated opening cycle and reduced pressure.

The numeric control operation also allows to:

- Horizontal and vertical pressures adjustment
- Adjustment and digital display of pressing time and relevant exclusion
- Opening cycle for pre-finished frames
- Upper crossbeam flatness control
- Vertical and horizontal automatic positioning
- Diagnostic
- Recipes (working program recording)

The closing of the **upper pressing beam** can operate both continually or by **impulses** and can be run both from the pedant push-button strip or by foot switch.

The lower pressing beam can be positioned at **three different heights** and, for higher safety, the mechanical stops is supplied with **ricall spring**.

OPTIONAL

DISPOSITIVO DI PREASSEMBLAGGIO

Un sistema con otto cilindri pneumatici trattiene in posizione i componenti del telaio in attesa della pressata. L'inserimento dell'ultimo pezzo attiva la sequenza di serraggio in automatico. Con questo dispositivo si evita il preassemblaggio manuale a terra.

BLOCCO AUTOMATICO DELLA TRAVE INFERIORE

Per velocizzare lo spostamento della trave di spinta inferiore, lo strettoio può essere dotato di un dispositivo di blocco/sblocco pneumatico attivabile dal quadrocomandi.

DISPOSITIVI PER PERSIANE

Disponibili a **passo fisso** oppure a **passo variabile**.

TRAVERSA INTERMEDIA DI SPINTA

Per esigenze particolari, soprattutto per stringere correttamente **telai con montanti intermedi**, SM CNC può essere dotato di una traversa intermedia di spinta, completa di cilindro idraulico e squadra di riscontro.

SUPERFICIE DI LAVORO "TEFLONATA"

Per una facile manutenzione e pulizia, SM CNC può montare travi di spinta con superfici di lavoro "teflonate", ovvero dotate di speciale pellicola di **protezione antiaderente alla colla**.

OPTIONAL

PREASSEMBLY DEVICE

A system with eight pneumatic cylinders holds the pieces in place before they are pressed together. The insertion of the last piece activates the automatic pressing sequence. With this device the manual preassembly is eliminated.

AUTOMATIC UNLOCK OF THE LOWER BEAM

To speed up the movement of the lower pressing beam, the frame press can be supplied with a pneumatic unlock device operated from the control panel.

SLATTED SHUTTERS DEVICE

Available for **fixed** or **adjustable pitch**.

INTERMEDIATE PRESSING BEAM

For special needs, especially for correctly pressing **frames with intermediate stile**, SM CNC can be supplied with an intermediate pressing beam, complete of hydraulic cylinder and counter fence.

TEFLON COATED WORKING SURFACE

For maintenance and cleaning ease, SM CNC can be produced with pressing beams with Teflon coated working surfaces. These surfaces are covered by a special **protecting film which is stick-resistant to glue**.

Principali opzionali Main optional

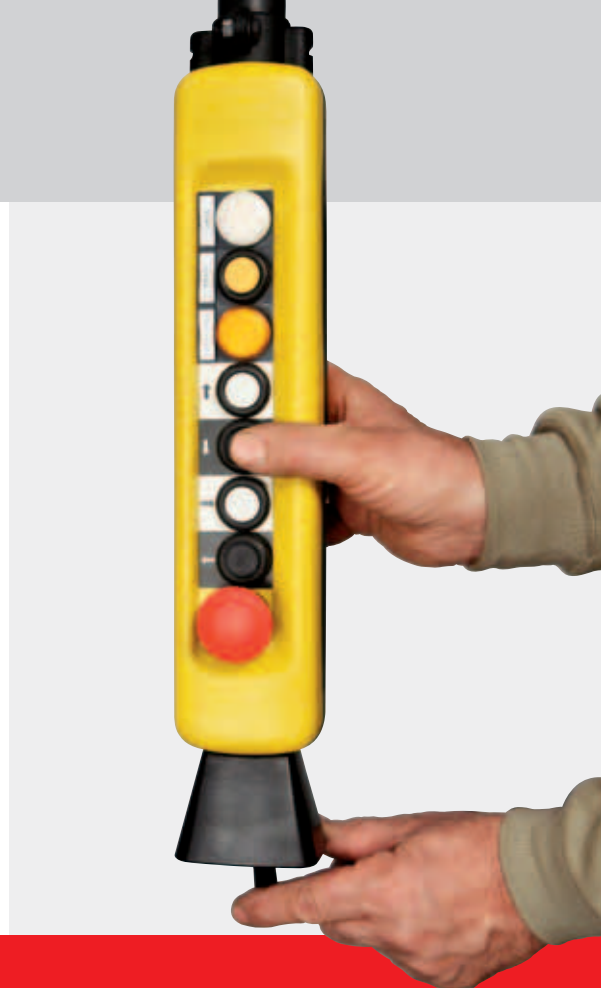
PULSANTIERA PENSILE

Per una **migliore ergonomia**, la macchina può essere dotata di pulsantiera pensile dalla quale possono essere eseguiti, tramite elettrovalvola, tutti i comandi della macchina, compreso il ciclo automatico di chiusura e apertura verticale e orizzontale.

PENDANT PUSH-BUTTON STRIP

For **improved ergonomics**, the machinery can be supplied with suspended control board.

Thanks to an electro-valve all the actioning of the machinery can be achieved from the suspended control, including the closing and opening automatic cycle, both vertical and horizontal.



DISPOSITIVI PER PERSIANE

Per poter assemblare le persiane, SM dispone di due optional che durante l'assemblaggio, rendono semplice l'inserimento delle **stecche**: uno per quelle a **passo fisso**, l'altro per quelle a **passo variabile**.

SLATTED SHUTTERS DEVICE

To press slatted shutters, SM is supplied with two optional devices: one is for glueing **fixed pitch slatts**, the other for those with **variable pitch**.



CONSOLLE CON PC
CONSOLLE WITH PC



LETTURA PEZZO IN AUTOMATICO
TRAMITE FOTOCELLULE
AUTOMATIC WORKPIECE READING
THROUGH PHOTOCELLS

Alta tecnologia nei sistemi di pressatura dal 1947

Since 1947 high technology in pressing systems

SERGIANI è un marchio noto per la **qualità, l'affidabilità e la robustezza** dei propri prodotti, il risultato di una **continua ricerca e innovazione tecnologica**. Una filosofia operativa che ha permesso all'azienda di imporsi ed affermarsi nel mondo come **leader nel settore**.

Nata nel 1947, è stata la prima azienda italiana a produrre presse e sistemi di automazione con lo storico marchio **Leopida**. Oggi fornisce presse e impianti alle **più grandi aziende del mondo di porte, parquet e arredamento**.

Con il suo dipartimento **SERGIANI Engineering** e i suoi **progettisti altamente specializzati**, l'azienda è in grado di fornire impianti "chiavi in mano" per rispondere al meglio alle esigenze del cliente. SERGIANI offre una vasta gamma di prodotti con diversi livelli di automazione e capacità produttiva:

- linee ad alta produzione per porte
- linee di nobilitazione per pannelli per il settore del mobile
- linee per parquet
- sistemi di automazione
- presse speciali
- presse standard

Grazie alla sua organizzazione **post-vendita** e a software di assistenza e telediagnostica SERGIANI è sempre al **fianco dei suoi clienti, in ogni parte del mondo**. L'azienda sorge su uno stabilimento produttivo di 20.000 mq a Cerasolo Ausa in provincia di Rimini e dal 2006 è parte del Gruppo SCM con cui condivide sinergie sia industriali che distributive.



SERGIANI is a well-known brand for the **quality, reliability and sturdiness** of its products, the result of **continuous technological innovation and research**. An operating philosophy that accounts for the company's success and its leadership position within the sector.

Founded in 1947, it was the first Italian company to produce presses and automation systems under the historic **Leopida** brand name.

Now it provides presses and systems to the **largest companies in the door, parquet and furnishing sectors**.

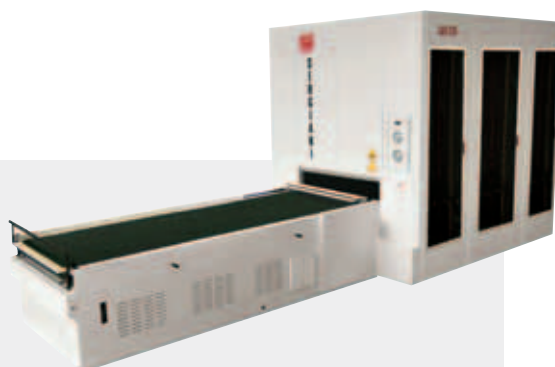
With its **SERGIANI Engineering** Department and its **highly specialised designers**, the company is in the position to supply turnkey plants that perfectly respond to their customers' requirements.

SERGIANI offers a vast range of products with different levels of automation and productive capacity:

- high production lines for doors
- veneering lines for panels for the furniture industry
- parquet lines
- automation systems
- special presses
- standard presses

With its **after-sales organisation** and assistance and Tele-diagnostic software, SERGIANI is always at the **customer's side, in any part of the World**.

The company has a 20,000 square metre factory at Cerasolo Ausa, in the province of Rimini, Italy, and since 2006 belongs to the SCM Group, with which it shares both industrial and distribution synergies.



 **SERGIANI**
Leopida