

SCM

English - Deutsch

Automatic throughfeed moulder
Profilfräsautomat

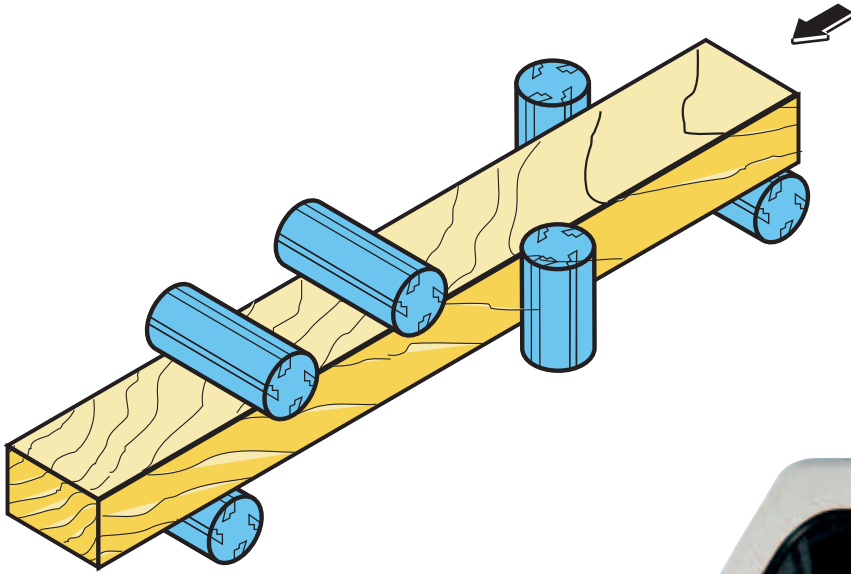


Superset Class



E-mail: contact@caple.in Mobile: (91) 99200 71716

Superset Class



Automatic throughfeed
moulder
Profilfräsautomat



Compact, versatile and powerful Kompakt, vielseitig und robust

The Superset Class is the correct solution to produce with precision and flexibility:

- parquet –flooring
- cornices for furniture and cupboard doors
- MDF profiles
- door and window profiles
- components for solid wood furniture
- wall panelling and coverings
- profiles for the construction industry
- constructional timbers and beams

Die ideale Lösung zur hochwertigen, präzisen und flexiblen Fertigung von:

- Parkett
- Rahmen für Möbel und Schranktüren
- MDF-Profilen
- Profilen für Türen und Fenster
- Bestandteilen für Massivholzmöbel
- Wandverkleidungen
- Leisten
- Holzbauträger

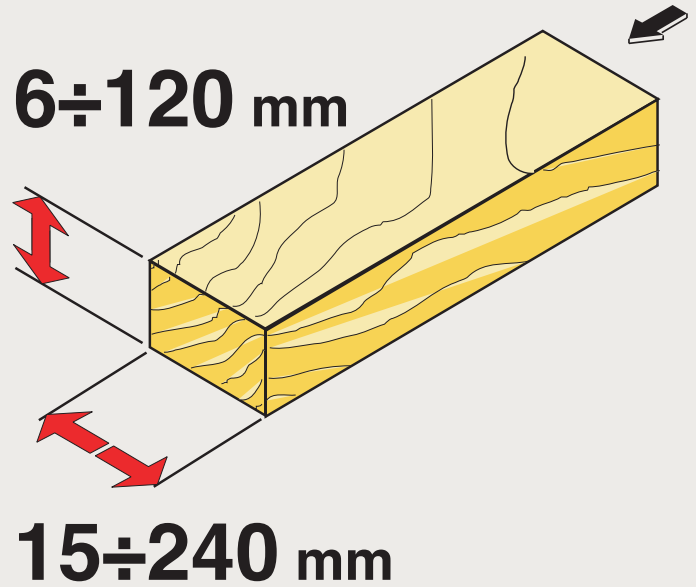


Extensive standard specification Reichhaltige Serienausstattung



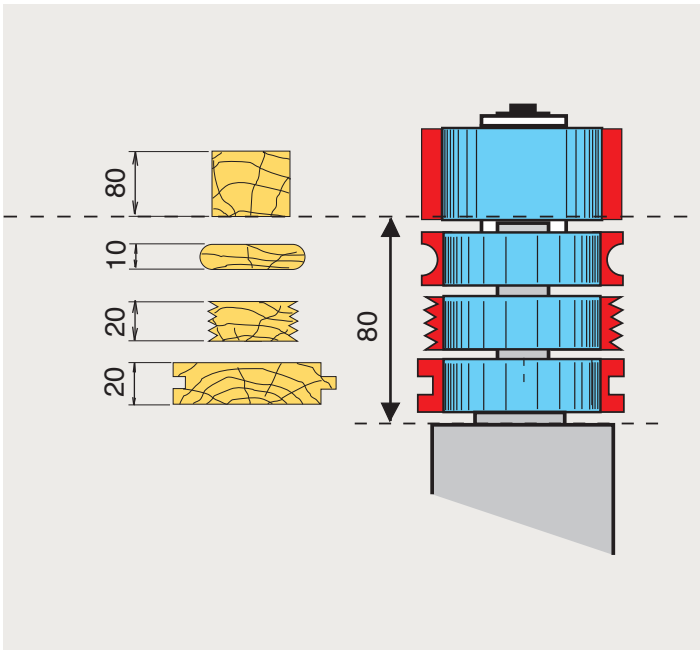
Unique SETUP system
for fast and easy changeovers

SET-UP-Schnelleinstellsystem
für kürzere Einrichtzeiten

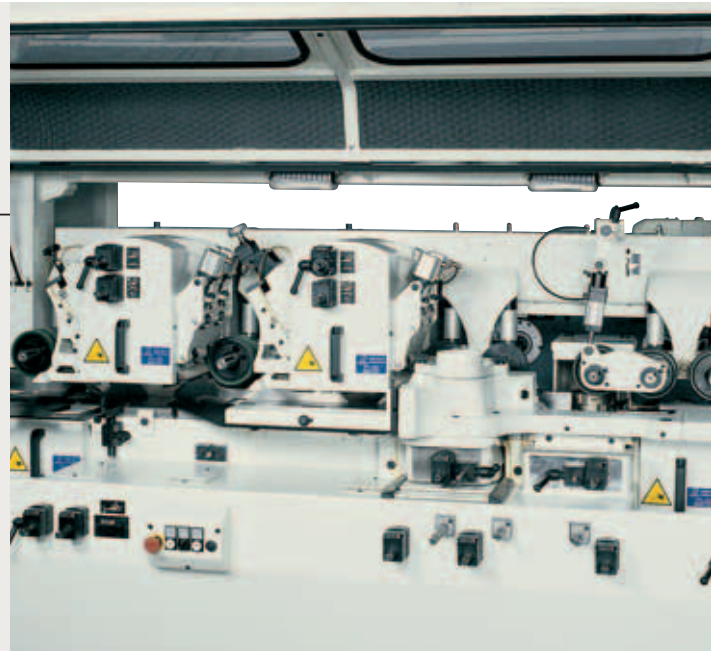


Work section
Minimum 15 x 6 mm / Maximum 240 x 120 mm

Arbeitsmaß
Min. 15 x 6 mm / Max. 240 x 120 mm



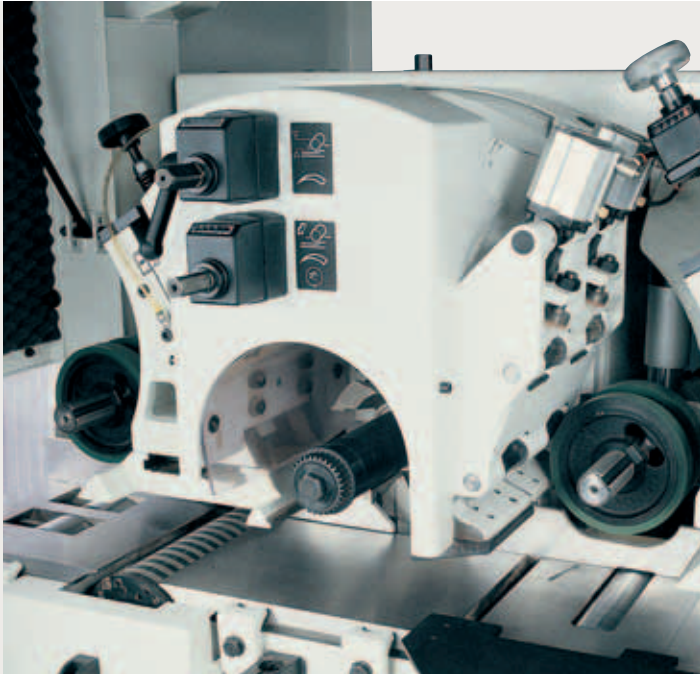
80 mm axial adjustment on vertical spindles
Axialverstellwege 0-80 mm bei den Vertikalspindeln



Worktable lubrication pump and internal safety enclosure lighting
E-mail: contact@caple.in Mobile: (91) 99200 71716

Gleitmittelpumpe für den Arbeitstisch und Beleuchtung in der Vollschutzkabine

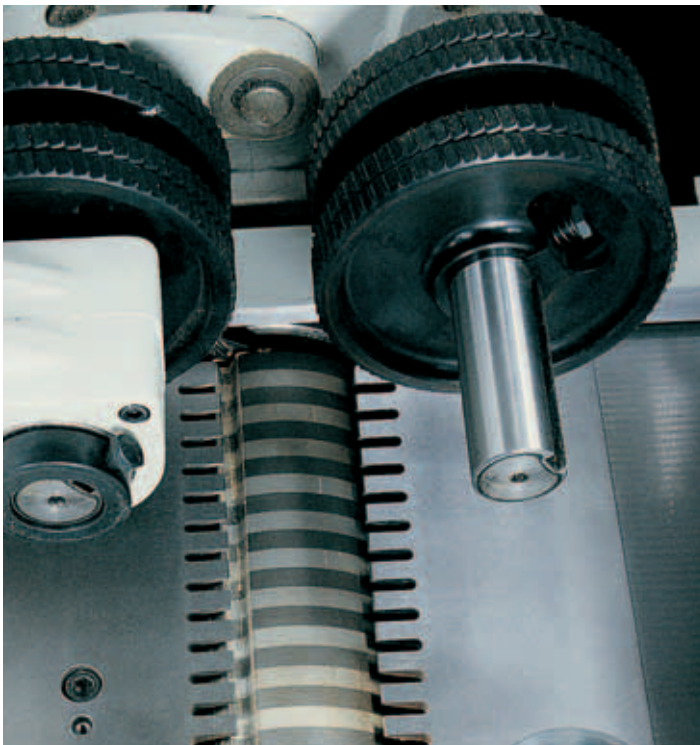
High performance Hohe Leistungen



Powered feed rollers in worktable
Motorisch angetriebene Walze im Arbeitstisch

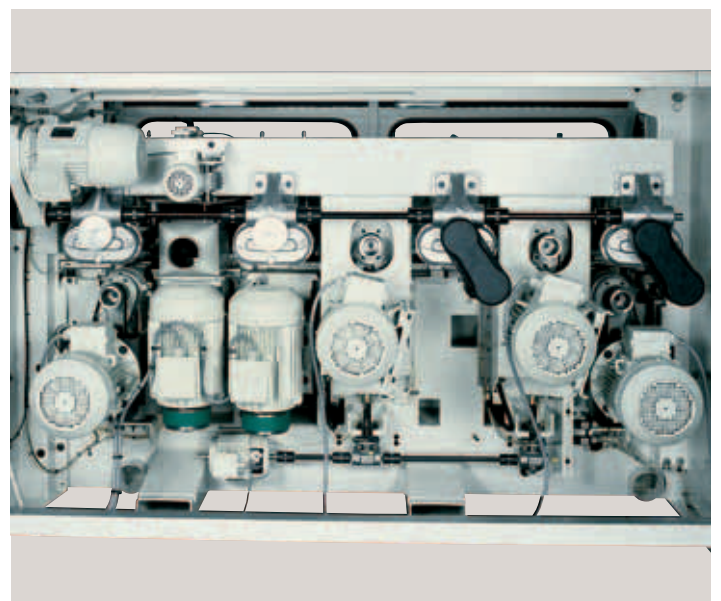


Receding chip breakers
on top horizontal spindles with pneumatic pressure



Quick release top feed roller and horizontal pressure roller before planer spindle

Vorschubeinheit und horizontale Andruckrolle vor der Abrichte mit Schnellaushub über einen Zustellhebel



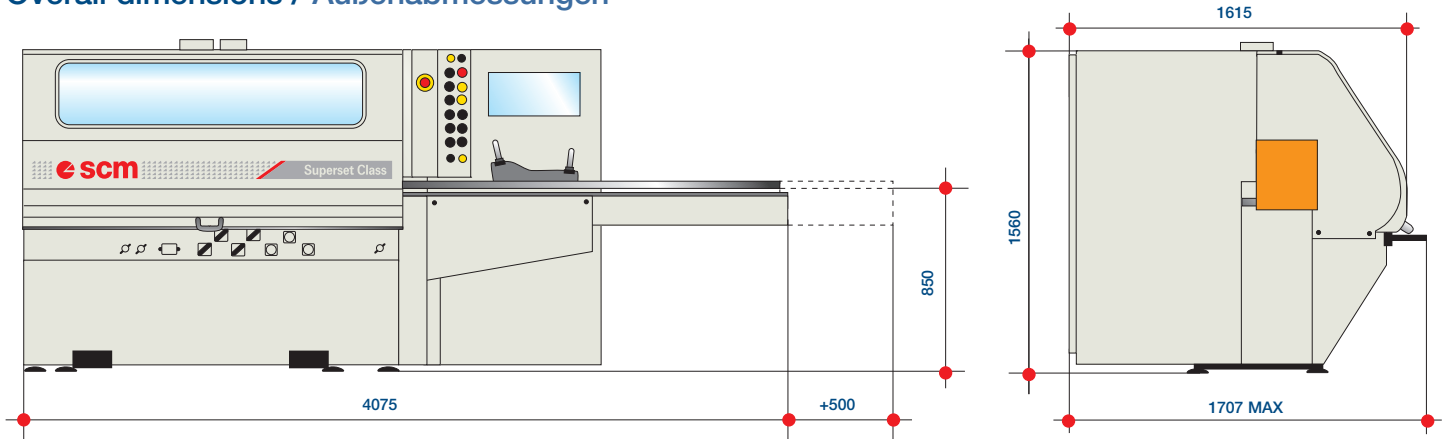
Independent motor for each spindle.
Standard spindle power 5.5 kW (7.5 HP)

Unabhängige Motoren für alle Werkzeugspindeln
Standard Motorleistung 5,5 kW (7,5 PS)

Superset Class



Overall dimensions / Außenabmessungen



Technical specifications / Technische Daten

| | | Superset Class |
|---|--|--------------------|
| Min./max. working width (finished section) | Min. Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß) | mm 15÷240 |
| Min./max. working thickness (finished section) | Min. Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß) | mm 6÷120 |
| Minimum length of single component | Min. Werkstücklänge bei Einzelwerkstück | mm 620 (450 opt.) |
| Adjustable feed speed | Vorschubgeschwindigkeit | m/min 5÷25 |
| Motor power | Motorleistung | HP 7,5-PS (5,5 kW) |
| Spindle speed | Spindeldrehzahl | U/min-rpm 6000 |
| Tool spindle diameter | Spindeldurchmesser | mm 40 |
| Axial adjustment of vertical spindles from worktable | Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch | mm 80 |
| Axial adjustment of horizontal spindles from right fence | Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag | mm 45 |
| Min./Max. diameter of planing tool on 1st bottom horiz. spindle | Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle | mm 120/140 |
| Min./Max. diameter of moulding tool | Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln | mm 100/200 |
| Spindle barrel diameter | Durchmesser der Spindelhülse (Spindellagerung) | mm 120 |

Main options / Wichtigstes Sonderzubehör

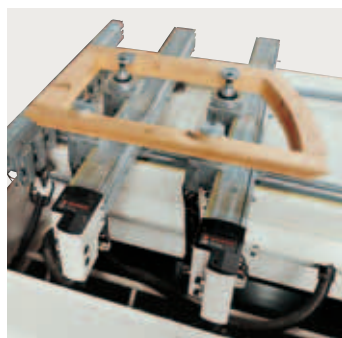
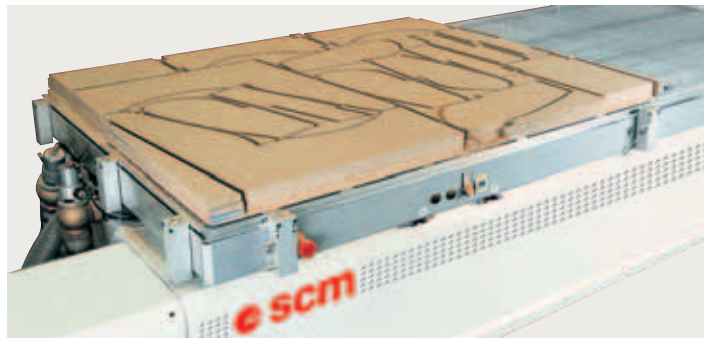
| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Motor power up to 25 HP (18.5 kW) | Motoren bis 18,5KW (25 PS) |
| Spindle speed 8300 rpm | Spindeldrehzahl 8300 U/min |
| Max. work section 260 X 180 mm | Max. Arbeitsmaß 260 x 180 mm |
| Electronic controller | Elektronische Steuereinheit |
| Multi-blade saw splitting | Vorbereitung als Mehrblattsäge |

Noise/Dust / Geräusch/Staub

| Model Modell | Sound emission according to ISO/DIS 7960 Schallemission nach ISO/DIS 7960 | | | | Sawdust emission according to DIN 33893 Staubemission nach DIN 33893 | | | |
|-----------------------|--|--------------------------------|--|--------------------------------|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)] | | | | [mg/m3] | | | |
| | Workpiece infeed Werkstück Einlauf | | Workpiece outfeed Werkstück Auslauf | | 1st Station 1. Station | 2nd Station 2. Station | 3rd Station 3. Station | 4th Station 4. Station |
| | Machine idle Leerlauf | Machine working Bearbeitung | Machine idle Leerlauf | Machine working Bearbeitung | | | | |
| Superset Class | 76,5 | 90,5 | 68,6 | 84 | 0,34 | 0,32 | 0,20 | 0,37 |

SCM. The widest range of woodworking machines

SCM. Die größte Palette von Holzbearbeitungsmaschinen



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3800 employees, 27 factories, 26 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3800 Beschäftigten, 27 Produktionsstätten, 26 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt.

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG-Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.



SINISERT



E-mail: contact@caple.in Mobile: (91) 99200 71716

SCM



S

S

S



E-mail: contact@caple.in Mobile: (91) 99200 71716

SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini (RN) - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com



Head Office Caple Traders , 6, 7, 8 Kedia Chambers, Opp. Old Police Station, Near New Era Theatre, S.V. Road, Malad (W), Mumbai – 400064.
Tel: 022-28825542, 28894090, 28898531 | Fax: 022-28899725 | E-mail: web@caple.in | Website: www.caple.in

Demo Centre Caple Traders, Navdurga, Shah Arcade Building No. 8, Near Rani Sati Flyover, W.E. Highway, Malad (E), Mumbai - 400 097.
Tel: +91-22-28803584, 28803586 | Fax: +91-22-28441071 | E-mail: web@caple.in | Website: www.caple.in

Query Sheet

Company Name & Address -

Delivery Name & Address -

Contact Person -

Designation -

Mobile No -

Fax No -

Mail Id -

Item -

Model No (If Known) -

Capacity Size -

Application -

Expected Delivery Time -

Notes -

E-mail: contact@caple.in Mobile: (91) 99200 71716

